

Cut back Production Approval Request

طلب اعتماد إنتاج المواد اللاصقة

Request	<input type="checkbox"/> New Approval	اعتماد جديد	<input type="checkbox"/>	الطلب
	<input type="checkbox"/> Renew Approval	تجديد اعتماد	<input type="checkbox"/>	
Approval Expiration Date		تاريخ الاعتماد السابق		

Factory Data	City			المدينة	بيانات المصنع
	Factory Name			اسم المصنع	
	Applicant Name			مقدم الطلب	
	Applicant Title			صفته	
	Mobile Number			رقم الجوال	
	E-mail			البريد الإلكتروني	
	Signature			التوقيع	
	Application Date			تاريخ تقديم الطلب	
	Factory Coordinates	شرق (East)	شمال (North)	إحداثيات موقع المصنع	
Factory location and direction shall be attached			يرفق مخطط طوبوغرافي لموقع المصنع		

Cut Back Approval Request	MC-	Solvent %	RC-	Solvent %	Emulsion	Emulsifier %	المواد اللاصقة المطلوب اعتمادها	
يرسل الطلب بكامل مرفقاته عبر برنامج ناقل الي الإدارة العامة للجودة والمقاييس مع ملاحظة الإرشادات خلف الاستمارة								

General Quality and Standards Dept.(TMQSD)	Notes ملاحظات		الإدارة العامة للجودة والمقاييس
	سيتم التواصل معكم من قبل الإدارة العامة للجودة والمقاييس لتحديد موعد لزيارة المصنع لتقييم وتجميع عينات الاختبارات اللازمة لاستكمال الطلب		
	As soon as the request is received and reviewed by TMQSD, Coordination with factory will be occurred for a site visit to collect needed samples for approval.		
تستغرق أعمال المراجعة والاختبارات مدة أقصاها أربعة أسابيع من تاريخ زيارة المصنع		Revision and approval process takes maximum four weeks from the date of factory visit.	

Requirements

المتطلبات والاشتراطات

First: Approval Request Attachments

Make sure that you attached the following with your request:

1. Material properties & source and its type.
2. The factory official Licenses.
3. An origin certificate for Emulsifier materials
4. Factory Q.C plan.
5. A topographic layout for the factory location.

أولاً: مرفقات طلب الاعتماد:

يتم التأكد من إرفاق ما يلي مع الطلب:

١. خصائص المادة ومصدرها ونوعها.
٢. التراخيص الرسمية للمصنع.
٣. شهادة منشأ مادة الاستحلاب
٤. خطة ضبط الجودة للمصنع.
٥. مخطط طبوغرافي لموقع المصنع.

Second: Mixing System, Curing and Saving:

Ensure availability of the following:

1. An automatic mixing system can identify used solvent.
2. Save and print mixing report of weights for each batch.
3. The weight error tolerance is a percentage of batch weight: (a) Bitumen is 0.1% (b) Solvent is 0.05%.
4. System must save mixing data by batch, daily, monthly
5. The saved / printed report must contains (factory name –final product – the mixing date and time – batch number – bitumen weight –Solvent weight and name – mixing time in minutes).
6. Storage cutback according final product.
7. All tanks and pipes should be thermal isolated properly.
8. The storage tanks must have at least one thermometer.
9. The storage tanks should be defined by a metal board contains final product name.

ثانياً: نظام الإضافة والخلط والمعالجة والتخزين

يجب التأكد من توافر ما يلي:

١. نظام خلط أوتوماتيكي يحدد هوية المادة المذيبة المضافة.
٢. تخزين وطباعة بيانات الخلط مع بيان بداية أوزان كل دفعة خلط.
٣. حدود السماح للأوزان كنسبة مئوية من وزن دفعة الخلط (أ) بيتومين ٠,١% (ب) المادة المذيبة ٠,٠٥%.
٤. امكانية حفظ بيانات الخلط (دفعه -يومي -شهري)
٥. البيانات الواجب توافرها بالتقرير المطبوع/المخزن (اسم المصنع- المنتج النهائي-وقت وتاريخ الخلط-رقم الشحنة-وزن البيتومين-اسم ووزن/نسبة المذيب -زمن الخلط بالدقيقة).
٦. تخزين المواد اللاصقة طبقاً لنوع المنتج النهائي
٧. أن يكون الخزان والمواسير معزول حرارياً بشكل جيد
٨. وجود مقياس حرارة بكل خزان.
٩. وجود لوحات إرشادية معدنية مثبتة على كل خزان مدون عليها اسم المنتج النهائي.

Third: Laboratory and Technical Staff

Ensure availability of the following apparatus:

*1	Viscosity, Saybolt Furol	1	Mechanical Mixing Apparatus
*1	Flash Point	48	Sample Can, 1 liter, with screw caps
*1	Softening Point	48	Sample Box, 5 x 5 x 5 cm, Cardboard
*1	Penetrometer	1	Balance, Class E
*1	Ductility	1	Balance, Class D
*1	Distillation	2	Thermometer, -8 to 32 C
1	Water Bath, Thermostatically controlled to 60 ± 1 C	2	Thermometer, -8 to 400 C
*2	Laboratory Oven, 50 x 50 x 50 cm, to 200 C	1	Stop Watch
*1	Particle Charge Tester (for emulsion only)	*2	500-mL glass cylinders (for emulsion only)

ثالثاً: المختبر والطاقم الفني

توافر الأجهزة الآتية بالمختبر:

1. ALL calibration certificates should be valid.
2. Calibration certificates must be given by an ISO 17025 certified lab.
3. The technical staff should be qualified.

***If any of the above mentioned apparatus breakdown or need calibration, Production must be stopped until it fixed**

١. شهادات المعايرة سارية المفعول
٢. شهادات المعايرة من مركز معتمد أو حاصل على الايزو ١٧٠٢٥
٣. طاقم فني مؤهل

***في حالة تعطل أحد الأجهزة أعلاه أو احتياجه الي معايره يجب إيقاف الانتاج لحين إصلاحه**

Forth: Before factory visit by TMQSD for qualification and mixing, Factory team should verified that all MOT requirements about products requirement and how system work and all apparatus are available and calibrated

رابعاً: قبل زيارة المصنع من قبل الإدارة العامة للجودة والمقاييس واجراء التقييم والخلط يفضل أم يقوم المصنع بعمل أكثر من خلطة للتأكد من مدى جاهزية نظام الخلط وتوافر الأجهزة ومعايرتها ومطابقة درجة الأداء لمتطلبات