

**PMB Production Approval Request**

**طلب اعتماد إنتاج البيتومين المحسن**

Request	<input type="checkbox"/> New Approval	اعتماد جديد	<input type="checkbox"/>	الطلب
	<input type="checkbox"/> Renew Approval	تجديد اعتماد	<input type="checkbox"/>	
	Approval Expiration Date	تاريخ الاعتماد السابق		

Factory Data	City		المدينة	
	Factory Name		اسم المصنع	
	Applicant Name		مقدم الطلب	
	Applicant Title		صفته	
	Mobile Number		رقم الجوال	
	E-mail		البريد الإلكتروني	
	Signature		التوقيع	
	Application Date		تاريخ تقديم الطلب	
	Factory Coordinates	(East) شرق	(North) شمال	إحداثيات موقع المصنع
Factory location and direction shall be attached		يرفق مخطط طوبوغرافي لموقع المصنع		

Modifier	Type	<input type="checkbox"/> Elastomers (Polymer)	بوليمر مرن	<input type="checkbox"/>	نوع المحسن
		<input type="checkbox"/> Plastomers (Polymer)	بوليمر لدن	<input type="checkbox"/>	
		<input type="checkbox"/> Others	أخري	<input type="checkbox"/>	
Description	Name				الاسم
					الوصف
المادة المحسنة					

PG Approval Request	PG	درجة الأداء	% Modifier	نسبة المحسن	PG	درجة الأداء	% Modifier	نسبة المحسن	درجة الأداء المطلوب اعتمادها
	<input type="checkbox"/>	(64S-10)			<input type="checkbox"/>	(70V-10)			
	<input type="checkbox"/>	(64H-10)			<input type="checkbox"/>	(70E-10)			
	<input type="checkbox"/>	(64V-10)			<input type="checkbox"/>	(76S-10)			
	<input type="checkbox"/>	(64E-10)			<input type="checkbox"/>	(76H-10)			
	<input type="checkbox"/>	(70S-10)			<input type="checkbox"/>	(76V-10)			
	<input type="checkbox"/>	(70H-10)			<input type="checkbox"/>	(76E-10)			
يرسل الطلب بكامل مرفقاته عبر برنامج ناقل الي الإدارة العامة للجودة والمقاييس مع ملاحظة الإرشادات خلف الاستمارة									

General Quality and Standards Dept.(TMQSD)	Notes	ملاحظات	الإدارة العامة للجودة والمقاييس
	سيتم التواصل معكم من قبل الإدارة العامة للجودة والمقاييس لتحديد موعد لزيارة المصنع لتقييم وتجميع عينات الاختبارات اللازمة لاستكمال الطلب		
	As soon as the request is received and reviewed by TMQSD, Coordination with factory will be occurred for a site visit to collect needed samples for approval.		
تستغرق أعمال المراجعة والاختبارات مدة أقصاها أربعة أسابيع من تاريخ زيارة المصنع		الإدارة العامة للجودة والمقاييس	
Revision and approval process takes maximum four weeks from the date of factory visit.			

## Requirements

## المتطلبات والاشتراطات

### First: Approval Request Attachments

Make sure that you attached the following with your request:

1. Modifier properties & source and its type.
2. The Factory official Licenses.
3. An origin certificate for modifier materials.
4. Factory Q.C plan.
5. A topographic layout for the factory location.

### أولاً: مرفقات طلب الاعتماد:

يتم التأكد من إرفاق ما يلي مع الطلب:

١. خصائص المادة المحسنة ومصدرها ونوعها.
٢. التراخيص الرسمية للمصنع.
٣. شهادة منشأ للمواد المحسنة.
٤. خطة ضبط الجودة للمصنع.
٥. مخطط طبوغرافي لموقع المصنع.

### Second: Mixing System, Curing and Saving:

Ensure availability of the following:

1. High shear mixer works automatically.
2. Save and print mixing report of weights for each batch.
3. The weight error tolerance is a percentage of batch weight  
(a) Bitumen is 0.1% (b) Modifier is 0.05%
4. System must save mixing records by batch, daily, monthly
5. The saved / printed report must contains (factory name – final product – the mixing date and time – batch number – bitumen weight – modifier weight and name – mixing temperature – mixing time in minutes ).
6. Storage PMB tank according to modifier type and PGs
7. Reliable mixing and curing system
8. Reliable heating system
9. All tanks and pipes should be thermal isolated properly.
10. The storage tanks must have at least one thermometer
11. The storage tanks should be defined by a metal board contains (product name – modifier name and percentage)

### ثانياً: نظام الإضافة والخلط والمعالجة والتخزين

يجب التأكد من توافر ما يلي:

١. خلط عالي القص يعمل بطريقة أوتوماتيكية.
٢. تخزين وطباعة بيانات الخلط مع بيان بداية أوزان كل دفعة خلط.
٣. حدود السماح للأوزان كنسبة مئوية من وزن دفعة الخلط  
(أ) بيتومين ٠,١% (ب) المادة المحسنة ٠,٠٥%.
٤. إمكانية حفظ بيانات الخلط (دفعة - يومي - شهري).
٥. البيانات الواجب توافرها بالتقرير المطبوع/المخزن (اسم المصنع - المنتج النهائي - وقت وتاريخ الخلط - رقم الشحنة - وزن البيتومين - اسم ووزن/نسبة المحسن - درجة حرارة الخلط - زمن الخلط بالدقيقة).
٦. تخزين البيتومين المحسن طبقاً لنوع المحسن والصف.
٧. نظام خلط ومعالجة فعال.
٨. نظام تسخين فعال.
٩. أن تكون الخزانات والمواسير معزولة حرارياً بشكل جيد.
١٠. وجود مقياس حرارة بكل خزان.
١١. وجود لوحات إرشادية معدنية مثبتة على كل خزان مدون عليها اسم المنتج النهائي واسم ونسبة المحسن المستخدم.

### Third: Laboratory and Technical Staff

Ensure availability of the following apparatus:

48	Sample Can, 1 liter, with screw caps	*1	Multiple Stress Creep Recovery (MSCR)
1	Mechanical Mixing Apparatus (low shear)	*1	Rolling Thin Film Oven (RTFO)
1	Mechanical Mixing Apparatus (high shear)	*1	Rotational Viscometer (RV)
*2	Laboratory Oven, 50x50x50 cm, to 200 C	*1	Pressure Aging Vessel (PAV)
48	Sample Box, 5 x 5 x 5 cm, Cardboard	*1	Bending Beam Rheometer (BBR)
2	Thermometer, -8 to 32 C	1	Flash Point
2	Thermometer, -8 to 400 C	1	Softening Point

### ثالثاً: المختبر والطاقم الفني

توافر الأجهزة الآتية بالمختبر:

1. All calibration certificates are valid
2. Calibration certificates must give by an ISO 17025 certified laboratory.
3. The technical staff should be qualified.

\*If any of the above mentioned apparatus breakdown or need calibration, Production must be stopped until it fixed.

١. شهادات المعايرة سارية المفعول.
٢. شهادات المعايرة من مركز معتمد أو حاصل على الايزو ١٧٠٢٥.
٣. طاقم فني مؤهل.

\*في حالة تعطل أحد الأجهزة أعلاه أو احتياجه إلى معايرة يجب إيقاف الانتاج لحين اصلاحه

**Forth:** Before factory visit by TMQSD for qualification and mixing, Factory team should verified that all MOT requirements about PGs and how system work and all apparatus are available and calibrated.

**رابعاً:** قبل زيارة المصنع من قبل الإدارة العامة للجودة والمقاييس وإجراء التقييم والخلط يفضل أن يقوم المصنع بعمل أكثر من خلطة للتأكد من مدى جاهزية نظام الخلط وتوافر الأجهزة ومعايرتها ومطابقة درجة الأداء للمتطلبات

المالية